



Türkiye

Discover
the potential

Ürün
Katalođu

—
Product
Catalog



🇹🇷 Hammadde Kontrol Sistemleri

🇬🇧 Raw Material Control Systems

www.parscontrol.com.tr



Giriş

Introduction

Geliştirilmiş Gravimetrik Verimlilik
Maksimum Performans
Minimum Kayıp

**Improved Gravimetric Efficiency
Maximum Performance
Minimum Loss**

Dozajlama sistemi, ana hammaddeye belirli oranlarda katkı maddesi eklenip, ortaya çıkan hammaddeyi karıştıran ve homojen hale getiren sistemlere verilen isimdir. Bu sistemler çok yüksek hassasiyetlerde dozajlama yapar ve uygun üretim için gereken hammadde karışımlarını hazır hale getirir.

Dosing Systems are designed for adding certain amount of additive components to main raw material and mix all these components to get a homogenous blend. These systems prepare blended raw material mix with precisely dosed components for corresponding production process.





İÇİNDEKİLER

PAGE OF CONTENTS

04 • Hammade Yükleyici
Hopper Loader

06 • **Extruder Hammade
Hat Kontrol Sistemleri**
Extrusion Line Control Systems

• Mono Extruder İçin
Hammade Hat Kontrol Sistemleri
Mono Extrusion Line Control Systems

• AB-ABA Co-Extruder için
Hammade Hat Kontrol Sistemleri
AB or ABA Co-Extrusion Line Control Systems

• ABC Co-Extruder için
Hammade Hat Kontrol Sistemleri
ABC Co-Extrusion Line Control Systems

• ABCDE Co-Extruder İçin
Hammade Hat Kontrol Sistemleri
ABCDE Co-Extrusion Line Control Systems

• ABCDEFG Co-Extruder İçin
Hammade Hat Kontrol Sistemleri
ABCDE Co-Extrusion Line Control Systems

22 • IBC Kontrol
İç Balon Soğutma Sistemi Kontrolü
Internal Bubble Cooling Systems for
Blown Film Extrusion Lines

14 • **Extruder Gravimetrik
Dozajlama Sistemleri**
Gravimetric Dosing Systems for Extrusion Lines

• Mono Extruderler için
Gravimetrik Dozajlama Sistemleri
Mono Extrusion Line Gravimetric Dosing Systems

• AB ve ABA Co-Extruderler için
Gravimetrik Dozajlama Sistemleri
AB or ABA Co-Extrusion Line Gravimetric Dosing Systems

• ABC Co-Extruderler için
Gravimetrik Dozajlama Sistemleri
ABC Co-Extrusion Line Gravimetric Dosing Systems

• ABCDE Co-Extruderler için
Gravimetrik Dozajlama Sistemleri
ABCDE Co-Extrusion Line Gravimetric Dosing Systems

• ABCDEFG Co-Extruderler için
Gravimetrik Dozajlama Sistemleri
ABCDEFG Co-Extrusion Line Gravimetric Dosing Systems

23 • Film Genişlik Okuma Sistemleri
Film Width Measuremet System

PARS CONTROL

1997 yılından beri endüstriyel ölçü ve kontrol sistemleri üzerine hizmet veren GENÇLER ELEKTRONİK'in bir markası olarak doğan PARSCONTROL markası, yerli sermayeyi üretim tecrübesi ve teknoloji ile birleştirerek hızlı ve etkili çözümler üretmeyi hedef edinmiştir.

As a brand of GENÇLER ELEKTRONİK, which has been providing services in industrial measurement and control systems since 1997, PARSCONTROL has aimed to produce fast and effective solutions by combining domestic production with experience and technology.





Hammadde Yükleyci Hopper Loader



ÇÖZÜMLERİMİZ

OUR SOLUTIONS

TR PARSCONTROL Hammadde yükleyci granül ile beslenen makinalarda granülün taşınabilmesi amacı ile tasarlanmıştır.

PARSCONTROL Hammadde yükleyci sistemlerde vakum ünitesi ve hammadde haznesi ayrı gövdelerde birbirlerine sabitlenmiş olarak bulunmaktadır. Hammadde aktarılacak sisteme özel flanşları ile kolayca bağlanabilen yükleyci sistem, antistatik emiş hortumu ve paslanmaz boru aracılığı ile hammadde yüklemeye hazır hale getirilir. Seviye sensörleri ile uyarılan ve kontrol ünitesi üzerinden kontrol edilen yükleyci sistemin ihtiyaç duyduğu hammaddeyi vakum yardımı ile haz neye doldurur ve sisteme kazandırır.

EN PARSCONTROL Hopper Loader is designed for conveying granulated materials into processing machines that are feeded with granules.

Vacuum unit and raw material storage reservoir in PARSCONTROL Hopper Loader have separate structures connected to each other. Special mounting flanges, antistatic hose and stainless steel suction pipe make it easy to mount hopper to the main feeding system. Control unit of the hopper by using level sensors detects the material absence and convey the raw material via vacuum system to the feeder bunker, making the production process continuous and increasing productivity of the whole system.

250
Kg/Saat
Kg/Hour





Hammadde Yükleyici Hopper Loader

GENEL ÖZELLİKLER

1. İtalyan yüksek kalite fırçalı vakum motoru
2. Otomatik temizleme özellikli bez filtre
3. Antistatik özellikli hammadde emiş hortumu
4. Özel Pars Kontrol Paneli
5. İkaz göstergeleri ve kornalı alarm sistemi
6. Komplike yapı ve özel anti statik plastik gövde.
7. Özel tespit flanşı ile kolay ve doğrudan montaj

GENERAL FEATURES

1. High quality Italian brushed vacuum motor
2. Fabric filter with automatic cleaning feature
3. Antistatic conveying hose
4. Special PARS control device
5. Warning indicators and sound alarm system
6. Sophisticated structure and special antistatic plastic body
7. Easy and direct assembly with special attach flange



TR Hammadde yükleyici içerisinde bulunan ve sistemi koruyan toz tutucu özellikteki bez filtre Otomatik Filtre Sistemi tarafından çalışma periyodu içerisinde temizlenmektedir. Bez filtre yapısı paslanmaz bir gövdeye sahip olup güçlü bir yapıdadır.

EN Dust absorbing fabric filter periodically cleaned by Automatic Cleaning System protecting it from damage. Filter consist of stainless steel frame and fabric coating.

Hammadde yükleyici sistem özel olarak tasarlanmış pars control cihazı ile kontrol edilmektedir. Özel yazılımı ile tüm sistemin zaman, vakumlama ve malzeme miktarı gibi ayarlamalarını yapmaktadır.

Hopper loader is controlled by Pars control device designed special for PARSCONTROL. Special software makes it available to adjust all the process variables such as timing, vacuum settings and raw material amount.

TR Hammadde bitmesi veya her türlü arıza durumlarında alarm ikaz göstergeleri ve kornalı sistem mevcuttur.

EN In case of raw material absence or system failure there is a warning indicators and alarm sound system.





Extruder Hammadde Hat Kontrol Sistemleri

Extrusion Line Control Systems

ÇÖZÜMLERİMİZ

OUR SOLUTIONS



TR PARSCONTROL Extruder Hat Kontrol Sistemleri tek veya çok katmanlı ekstrüzyon hatları, film makinaları, cast film makinaları, boru profil, levha üretim hatları ve kablo makinaları gibi birçok sistemde kullanılmak için tasarlanmış kapasite ve hat kontrol sistemidir.

Ölçüm ve kontrol cihazları yardımı ile işlem merkezi üzerinden yaptığı gravimetrik analizler doğrultusunda otomatik extruder kapasite kontrolünü ve çıkıştaki ürünün gram/metre kontrolünü, otomatik olarak düzenleyebilme özelliğine sahiptir.

Bu doğrultuda;

- Filtrenin aşamalı tıkanmasını algılar ve gram / metre yi düzenler.
- Eriyik sıcaklığındaki değişimleri algılayarak kapasiteyi düzenler.
- Hammadde viskozite veya yoğunluk değişimlerini algılar.
- Vida aşınmalarını algılar.
- Hızlı devreye alma ve ürün değişim zamanını azaltır.
- İstenilen Kg / Saat kapasiteyi ve çıkıştaki Gr / Metre minimum tolerans ile kontrol eder.
- Hammadde tüketimini optimize eder ve israfı azaltır.

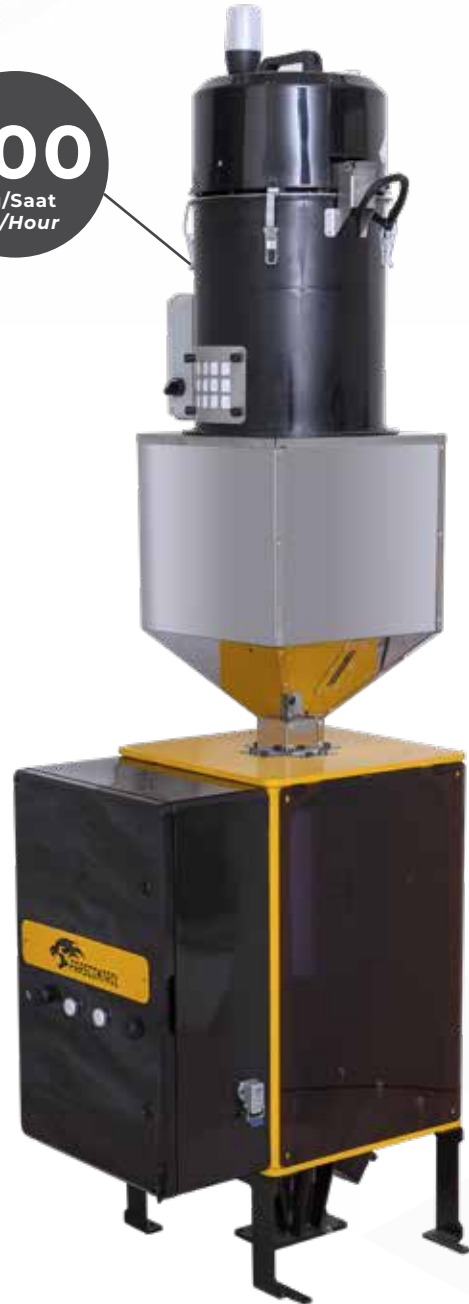
EN PARSCONTROL Extrusion Line Control Systems are capacity and line control systems designed for use in single or multi-layer extrusion lines such as blown film extrusion, cast film extrusion, pipe extrusion and other.

Gravimetric analysis made by measurement and control devices helps to provide complete automatical capacity and output gramm/meter control.

Advantages

- Automatic adjustment of output gram/meter value according to changes caused by filter choking.
- Automatic adjustment of capacity according to melt temperature changes.
- Automatic adjustment of production values according to raw material viscosity and density changes.
- Screw abrasion detection.
- Quick commissioning and reduced raw material replacement time.
- Desired capacity and output grammage control with minimum tolerance.
- Optimized raw material consumption and reduced loss.

300
Kg/Saat
Kg/Hour





Extruder Hammadde Hat Kontrol Sistemleri

Extrusion Line Control Systems

TR Parsline çalışma prensibi ve temel amacı ekstrüzyon hatlarında tabakanın mümkün olan en yüksek çıkışı en hassas şekilde ayarlamaktır. Parsline içerisindeki ağırlık kontrollü hazne yardımıyla sistemin anlık tüketim miktarını hesaplayarak çekici hat hızını okur ve çıkıştaki ürün ağırlığını tespit eder. Okunan bu değerler ile istenilen kapasite değerine göre (Kg/Saat) ve çıkıştaki ürün ağırlığını (Gr/Metre) otomatik olarak en hassas şekilde ayarlar.

Parsline üzerinde barındırdığı kullanıcı dostu izleme ekranı sayesinde, sistemin çalışma performansını (Temel bilgi ekranı) takip edebilmenin yanında sistem çalışma şekli güncelleme, verim ve performans ayarları gibi pek çok ayarı üzerinde barındırmaktadır.

EN The working principle and the main purpose of Parsline are to adjust the highest possible output of the extrusion line layer in the most precise way. With the help of its weight control reservoir Parsline detect the consumption and by reading and controlling of the line speed adjusts the output grammage of the product. It automatically adjusts capacity (kg/hour) and output grammage (gr/meter) production values in most precised way.

Thanks to Parsline user-friendly interface, all the production parameters such as production type, capacity, grammage and others can be easily monitored and adjusted.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Tek katmanlı mono ekstruder hatları için istenen;

- Tüketim miktarına göre Kg / Saat kapasite ayarı.
- Çıkıştaki istenen ürün Gram / Metre ayarı.
- Ortalama Kalınlık göstergesi (film genişliği ve özgül ağırlık girildiği takdirde)
- Manuel veya otomatik kontrolde aktif kapasite Kg / Saat ve anlık Gr / Metre görüntüleme
- Reçete Oluşturabilme İmkani

Çok katmanlı Co-extruder hatları için istenen;

- Her bir ekstruder kapasitesini ayrı olarak Kg / Saat olarak ayarlayabilme ve toplam kapasite gösterimi.
- Her bir ekstruder kapasitesini % olarak görüntüleyebilme ve toplam kapasiteye göre % oranını izleyebilme.
- Ayarlanan her bir Kg / Saat lik ekstruder kapasitelerinin toplam kapasiteye etkisine göre çıkıştaki ürün ağırlığını (Gr / Metre) ayarlayabilme.
- Ortalama Kalınlık göstergesi (film genişliği ve özgül ağırlık girildiği takdirde)
- Reçete Oluşturabilme İmkani

TECHNICAL FEATURES

Features for single-layer mono extrusion lines:

- Kg/hour capacity adjustment according to consumption amount
- Gr/meter output grammage adjustment
- Theoretical thickness calculation (if film width and components specific weights are entered)
- Continuous capacity (kg/hour) and grammage (gr/meter) monitoring both automatic and manual mode.
- Data storage such as production values and recipes.

Features for multi-layer extrusion lines:

- Kg/hour capacity adjustment for each layer separately and total capacity display.
- Capacity adjustment in % for each layer separately and total capacity monitoring.
- Adjustment of output grammage (gr/meter) according to each layer capacity (kg/hour) effect to total capacity
- Theoretical thickness calculation (if film width and components specific weights are entered)
- Data storage such as production values and recipes





Tek Katlı (Mono) Extruder Makina Hammadde Hat Kontrol Sistemleri Mono Extrusion Line Control Systems

TR Bu kategorideki makinalar tek vidalıdır ve tek kat film imalatı yaparlar. Parscontrol Hat Kontrol Sistemi uygulanabilen tek katlı mono extruder makinaları Şrink film, poşet filmleri, bakliyat paketleme filmleri, boru hatları, kompozit ahşap hatları, katlı boru hatları, boru ve profil hatları, cast film ve levha üretim hatlarının üretiminde kullanılır.

Tek katmanlı mono extruder hatları için istenen;

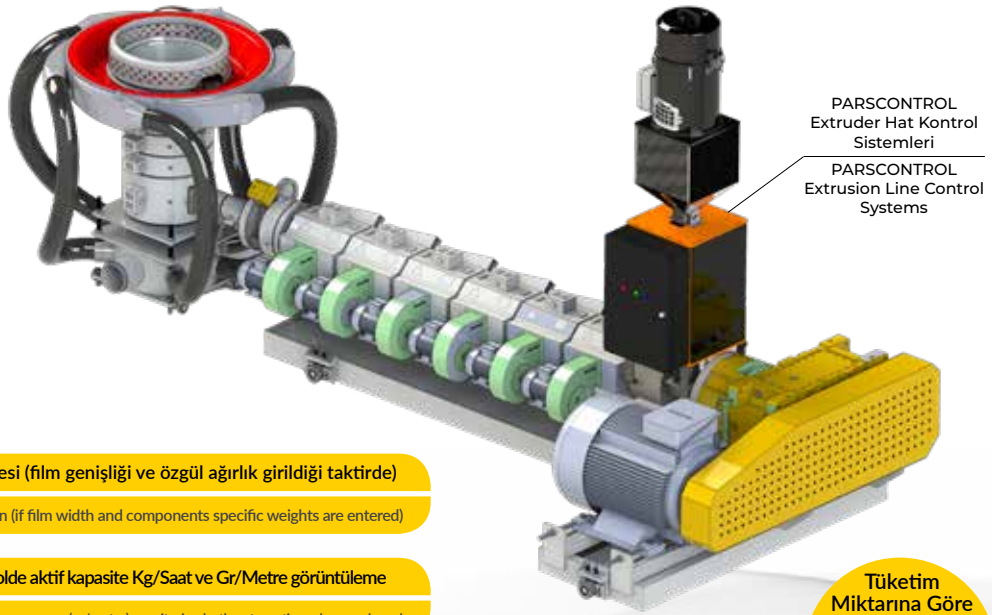
- Tüketim miktarına göre Kg / Saat kapasite ayarı.
- Çıkıştaki istenen ürün Gram / Metre ayarı.
- Ortalama Kalınlık göstergesi (film genişliği ve özgül ağırlık girildiği takdirde)
- Manuel veya otomatik kontrolde aktif kapasite Kg / Saat ve anlık Gr / Metre görüntüleme
- Reçete oluşturabilme imkanı

EN This type of extrusion lines have single screw feeder and are used to produce one layer films. PARSCONTROL Line Control Systems can be used in single-layer extrusion lines such as shrink film, bag film, legumes packaging film, pipe, cast film extrusion lines.

Features for single-layer mono extrusion lines;

- Kg/hour capacity adjustment according to consumption amount
- Gr/meter output grammage adjustment
- Theoretical thickness calculation (if film width and components specific weights are entered)
- Continuous capacity (kg/hour) and grammage (gr/meter) monitoring both automatic and manual mode.
- Data storage such as production values and recipes.

1



Filtrenin aşamalı tıkanması algılar ve gram/metreyi düzenler.

Automatic adjustment of output gram/meter value according to changes caused by filter choking

Ortalama Kalınlık göstergesi (film genişliği ve özgül ağırlık girildiği takdirde)

Theoretical thickness calculation (if film width and components specific weights are entered)

Manuel veya otomatik kontrolde aktif kapasite Kg/Saat ve Gr/Metre görüntüleme

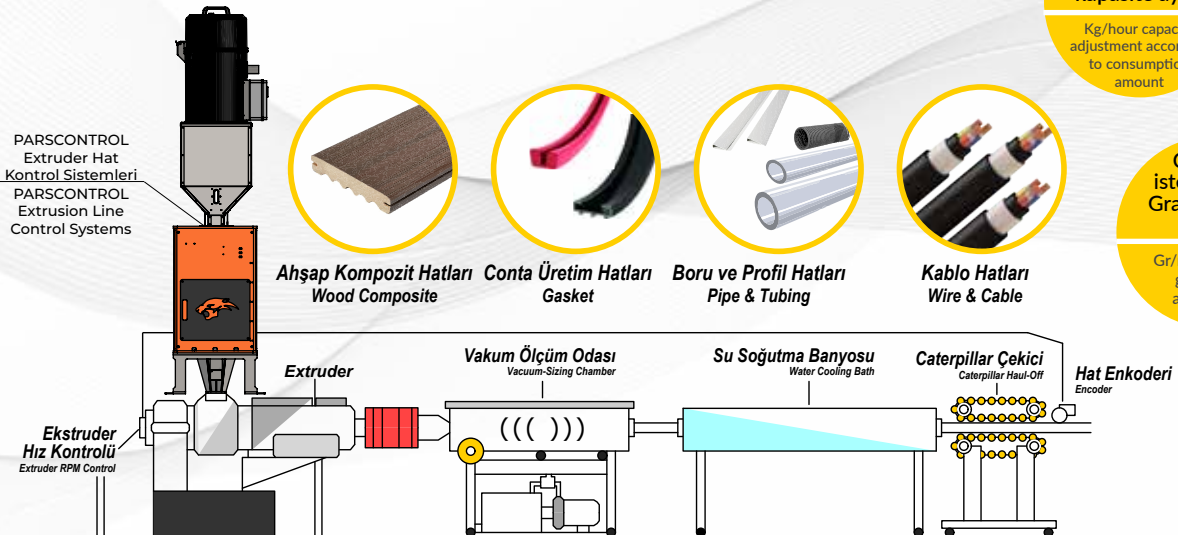
Continuous capacity (kg/hour) and grammage (gr/meter) monitoring both automatic and manual mode.

Tüketim Miktarına Göre Kg / Saat kapasite ayarı.

Kg/hour capacity adjustment according to consumption amount

Çıkıştaki istenen ürün Gram / Metre ayarı.

Gr/meter output grammage adjustment





AB - ABA Co-Extruder Makina Hammadde Hat Kontrol Sistemleri AB-ABA Co-Extrusion Line Control Systems

2

TR Bu kategorideki makinalar çift vidalıdır. (AB) veya (ABA) birbirinden farklı hammadde ve boya ile film üretebilirler. Parscontrol Hat Kontrol Sistemi uygulanabilen AB-ABA co-extruder makinaları Genellikle çöp torbası, tıbbi atık torbaları üretimini için kullanılır.

Çok katmanlı Co-extruder hatları için istenen;

- Her bir extruder kapasitesini ayrı olarak Kg / Saat olarak ayarlayabilme ve toplam kapasite gösterimi.
- Her bir extruder kapasitesini % olarak görüntüleyebilme ve toplam kapasiteye göre % oranını izleyebilme.
- Ayarlanan her bir Kg / Saat lik extruder kapasitelerinin toplam kapasiteye etkisine göre çıkıştaki ürün ağırlığını (Gr / Metre) ayarlayabilme.
- Ortalama Kalınlık göstergesi (film genişliği ve özgül ağırlık girildiği takdirde)
- Reçete oluşturabilme imkanı

EN This type of extrusion lines has two screw feeding system and can produce films with two or three layers consisting of two different components. PARSCONTROL Line Control Systems can be used in AB-ABA co-extrusion lines such as garbage bag film, medical waste bag film extrusion lines.

Features for multi-layer extrusion lines:

- Kg/hour capacity adjustment for each layer separately and total capacity display.
- Capacity adjustment in % for each layer separately and total capacity monitoring.
- Adjustment of output grammage (gr/meter) according to each layer capacity (kg/hour) effect to total capacity
- Theoretical thickness calculation (if film width and components specific weights are entered)
- Data storage such as production values and recipes

Filtrenin aşamalı tıkanması algılar ve gram/metreyi düzenler.

Automatic adjustment of output gram/meter value according to changes caused by filter choking

Her bir extruder kapasitesini ayrı olarak Kg / Saat olarak ayarlayabilme ve toplam kapasite gösterimi.

Kg/hour capacity adjustment for each layer separately and total capacity display.

Her bir extruder kapasitesini % olarak görüntüleyebilme ve toplam kapasiteye göre % oranını izleyebilme.

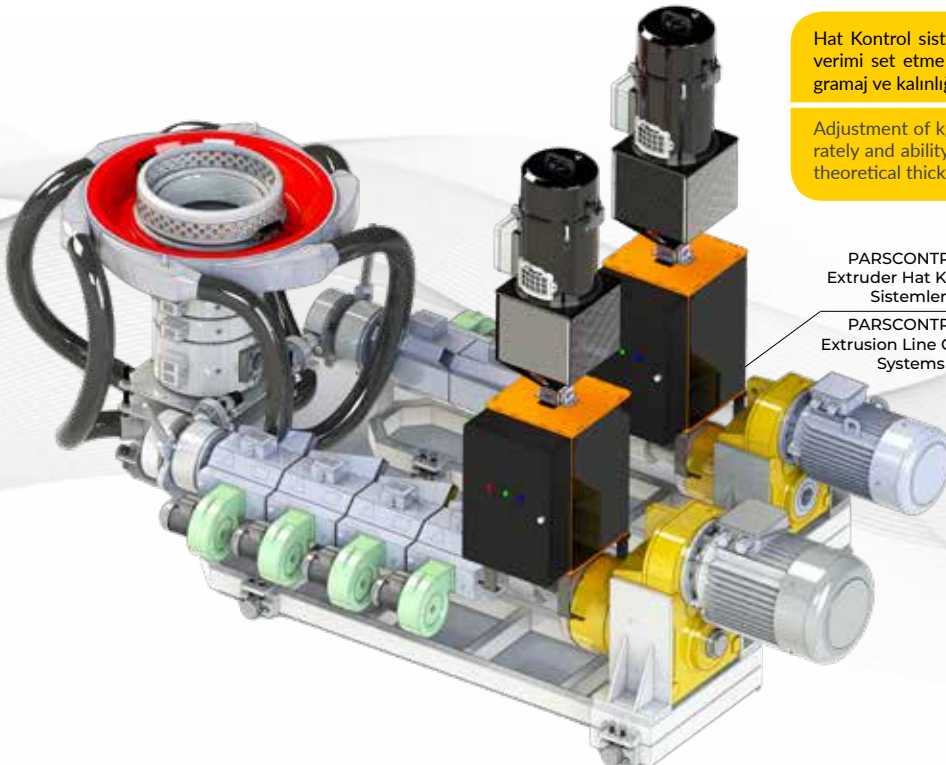
Capacity adjustment in % for each layer separately and total capacity monitoring.

Ayarlanan her bir Kg/Saat lik extruder kapasitelerinin toplam kapasiteye etkisine göre çıkıştaki ürün ağırlığını (Gr/Metre) ayarlayabilme.

Adjustment of output grammage (gr/meter) according to each layer capacity (kg/hour) effect to total capacity

Hat Kontrol sistemlerinde her extruder için ayrı ayrı saatlik verimi set etme ve izleyebilme. Ayrıca her bir kat için ürün gramaj ve kalınlığı (mikron olarak) görebilme.

Adjustment of kg/hour capacity for each screw feeder separately and ability to monitor gr/meter output grammage and theoretical thickness (microns) in real time for each layer.



PARSCONTROL
Extruder Hat Kontrol
Sistemleri

PARSCONTROL
Extrusion Line Control
Systems

Ortalama
Kalınlık göstergesi
(film genişliği ve özgül
ağırlık girildiği takdirde)

Theoretical thickness
calculation (if film width
and components specific
weights are entered)



ABC (3 Katlı) Co-Extruder Makina Hammadde Hat Kontrol Sistemleri ABC Co-Extrusion Line Control Systems

TR Bu kategorideki makinalar üç vidalıdır ve çok kat film imalatı yaparlar. Parscontrol Hat Kontrol Sistemi uygulanabilen üç katlı ABC co-extruder makinaları Shrink film, shrink hood film, laminasyon film, bariyer film, streç film, kalsiyum karbonatlı ve geri dönüşüm yapılmış hammadde ile film üretimi yapılabilir.

Çok katmanlı Co-extruder hatları için istenen;

- Her bir extruder kapasitesini ayrı olarak Kg / Saat olarak ayarlayabilme ve toplam kapasite gösterimi.
- Her bir extruder kapasitesini % olarak görüntüleyebilme ve toplam kapasiteye göre % oranını izleyebilme.
- Ayarlanan her bir Kg / Saat lik extruder kapasitelerinin toplam kapasiteye etkisine göre çıktıdaki ürün ağırlığını (Gr / Metre) ayarlayabilme.
- Ortalama Kalınlık göstergesi (film genişliği ve özgül ağırlık girildiği taktirde)
- Reçete oluşturabilme imkanı

EN This type of lines has three screw feeding system and can produce films with three different types of layers. PARSCONTROL Line Control Systems can be used in three layer extrusion lines such as shrink film, shrink hood films, lamination film, barrier film, stretch film extrusion lines also extrusion lines for production films that consist of calcium carbonate and recycled raw material.

Features for multi-layer extrusion lines:

- Kg/hour capacity adjustment for each layer separately and total capacity display.
- Capacity adjustment in % for each layer separately and total capacity monitoring.
- Adjustment of output grammage (gr/meter) according to each layer capacity (kg/hour) effect to total capacity
- Theoretical thickness calculation (if film width and components specific weights are entered)
- Data storage such as production values and recipes

3

Her bir extruder kapasitesini ayrı olarak Kg / Saat olarak ayarlayabilme ve toplam kapasite gösterimi.

Kg/hour capacity adjustment for each layer separately and total capacity display.

Her bir extruder kapasitesini % olarak görüntüleyebilme ve toplam kapasiteye göre % oranını izleyebilme.

Capacity adjustment in % for each layer separately and total capacity monitoring.

Ayarlanan her bir Kg/Saat lik extruder kapasitelerinin toplam kapasiteye etkisine göre çıktıdaki ürün ağırlığını (Gr/Metre) ayarlayabilme.

Adjustment of output grammage (gr/meter) according to each layer capacity (kg/hour) effect to total capacity

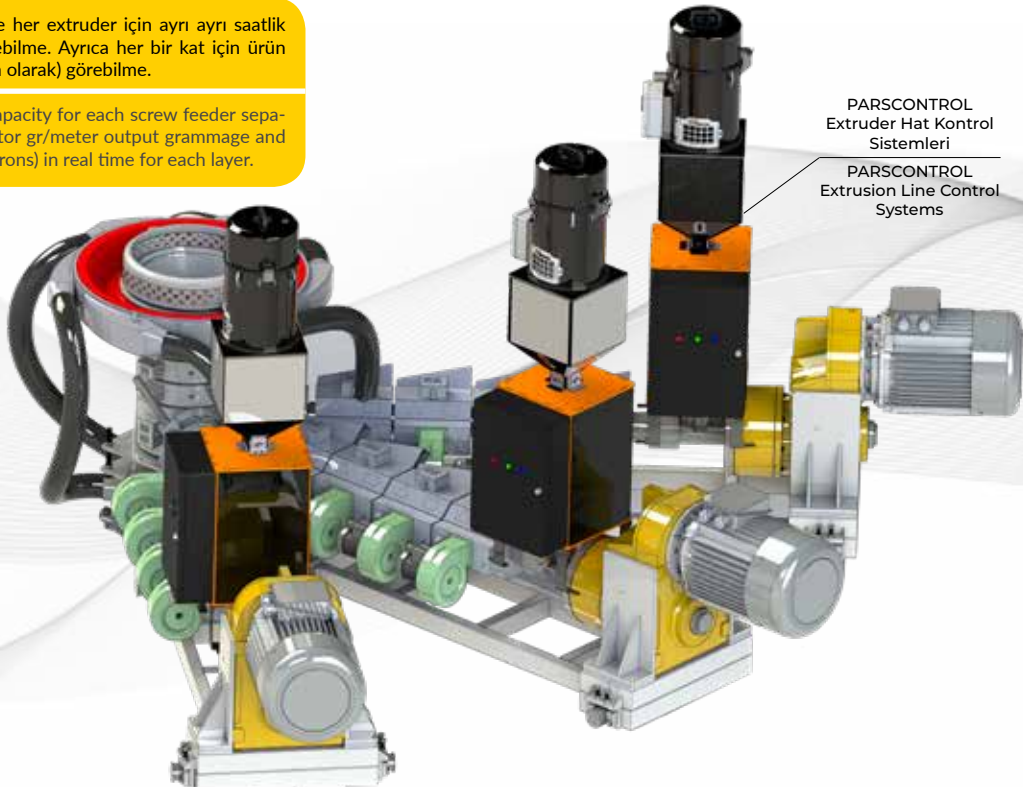
Filtrenin aşamalı tıkanması algılar ve gram/metreyi düzenler.

Automatic adjustment of output gram/meter value according to changes caused by filter choking

Hat Kontrol sistemlerinde her extruder için ayrı ayrı saatlik verimi set etme ve izleyebilme. Ayrıca her bir kat için ürün gramaj ve kalınlığı (mikron olarak) görebilme.

Adjustment of kg/hour capacity for each screw feeder separately and ability to monitor gr/meter output grammage and theoretical thickness (microns) in real time for each layer.

PARSCONTROL
Extruder Hat Kontrol
Sistemleri
PARSCONTROL
Extrusion Line Control
Systems



Ortalama Kalınlık göstergesi (film genişliği ve özgül ağırlık girildiği taktirde)

Theoretical thickness calculation (if film width and components specific weights are entered)



ABCDE (5 Katlı) Co-Extruder Makina Hammadde Hat Kontrol Sistemleri ABCDE Co-Extrusion Line Control Systems

5

TR Bu kategorideki makinalar 5 vidalıdır ve çok katlı film imalatı yaparlar. Parscontrol Hat Kontrol Sistemi uygulanabilen beş katlı ABC co-extruder makinaları birbirinden farklı hammadde ve boya ile film üretebilirler. Gıda paketlenme için bariyer film imalatı, shrink film, flexible paketlenme filmleri, vakumlu naylon film imalatı yapılır.

Çok katmanlı Co-extruder hatları için istenen;

- Her bir extruder kapasitesini ayrı olarak Kg / Saat olarak ayarlayabilme ve toplam kapasite gösterimi.
- Her bir extruder kapasitesini % olarak görüntüleyebilme ve toplam kapasiteye göre % oranını izleyebilme.
- Ayarlanan her bir Kg / Saat lik extruder kapasitelerinin toplam kapasiteye etkisine göre çıkıştaki ürün ağırlığını (Gr / Metre) ayarlayabilme.
- Ortalama Kalınlık göstergesi (film genişliği ve özgül ağırlık girildiği takdirde)
- Reçete oluşturabilme imkanı

EN ABCDE extrusion lines have five screw feeding system and produce multi-layer films. PARSCONTROL Line Control Systems can be used in multi-layer ABCDE extrusion lines such as barrier film for food packaging, shrink films, film for flexible packaging, vacuum nylon film extrusion lines.

Features for multi-layer extrusion lines:

- Kg/hour capacity adjustment for each layer separately and total capacity display.
- Capacity adjustment in % for each layer separately and total capacity monitoring.
- Adjustment of output grammage (gr/meter) according to each layer capacity (kg/hour) effect to total capacity
- Theoretical thickness calculation (if film width and components specific weights are entered)
- Data storage such as production values and recipes

Filtrenin aşamalı tıkanması algılar ve gram/metreyi düzenler.

Automatic adjustment of output gram/meter value according to changes caused by filter choking

Her bir extruder kapasitesini ayrı olarak Kg / Saat olarak ayarlayabilme ve toplam kapasite gösterimi.

Kg/hour capacity adjustment for each layer separately and total capacity display.

Her bir extruder kapasitesini % olarak görüntüleyebilme ve toplam kapasiteye göre % oranını izleyebilme.

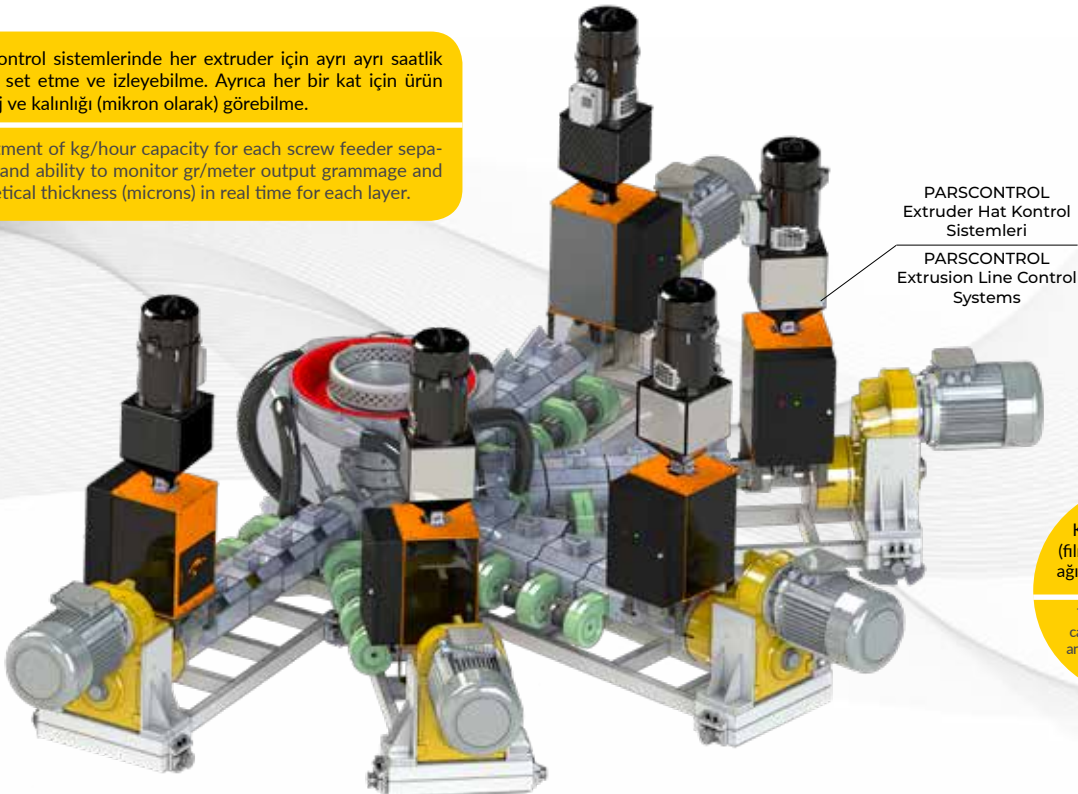
Capacity adjustment in % for each layer separately and total capacity monitoring.

Ayarlanan her bir Kg/Saat lik extruder kapasitelerinin toplam kapasiteye etkisine göre çıkıştaki ürün ağırlığını (Gr/Metre) ayarlayabilme.

Adjustment of output grammage (gr/meter) according to each layer capacity (kg/hour) effect to total capacity

Hat Kontrol sistemlerinde her extruder için ayrı ayrı saatlik verimi set etme ve izleyebilme. Ayrıca her bir kat için ürün gramaj ve kalınlığı (mikron olarak) görebilme.

Adjustment of kg/hour capacity for each screw feeder separately and ability to monitor gr/meter output grammage and theoretical thickness (microns) in real time for each layer.



Ortalama Kalınlık göstergesi (film genişliği ve özgül ağırlık girildiği takdirde)

Theoretical thickness calculation (if film width and components specific weights are entered)



ABCDEFGF (7 Katlı) Co-Extruder Makina Hammadde Hat Kontrol Sistemleri ABCDEFGF Co-Extrusion Line Control Systems

TR Bu kategorideki makinalar 7 vidalıdır ve çok katlı film imalatı yaparlar. Parscontrol Hat Kontrol Sistemi uygulanabilen yedi katlı ABCDEFG co-extruder makinaları Gıda paketleme için bariyer film imalatı, shrink film, flexible paketleme filmleri, vakumlu naylon film imalatı yapılır.

Çok katmanlı Co-extruder hatları için istenen;

- Her bir extruder kapasitesini ayrı olarak Kg / Saat olarak ayarlayabilme ve toplam kapasite gösterimi.
- Her bir extruder kapasitesini % olarak görüntüleyebilme ve toplam kapasiteye göre % oranını izleyebilme.
- Ayarlanan her bir Kg / Saat lik extruder kapasitelerinin toplam kapasiteye etkisine göre çıkıştaki ürün ağırlığını (Gr / Metre) ayarlayabilme.
- Ortalama Kalınlık göstergesi (film genişliği ve özgül ağırlık girildiği taktirde)
- Reçete oluşturabilme imkanı

EN ABCDEFG extrusion lines have seven screw feeding system and produce multi-layer films. PARSCONTROL Line Control Systems can be used in multi-layer ABCDEFG extrusion lines such as barrier film for food packaging, shrink films, film for flexible packaging, vacuum nylon film extrusion lines.

Features for multi-layer extrusion lines:

- Kg/hour capacity adjustment for each layer separately and total capacity display.
- Capacity adjustment in % for each layer separately and total capacity monitoring.
- Adjustment of output grammage (gr/meter) according to each layer capacity (kg/hour) effect to total capacity
- Theoretical thickness calculation (if film width and components specific weights are entered)
- Data storage such as production values and recipes

7

Her bir extruder kapasitesini ayrı olarak Kg / Saat olarak ayarlayabilme ve toplam kapasite gösterimi.

Kg/hour capacity adjustment for each layer separately and total capacity display.

Her bir extruder kapasitesini % olarak görüntüleyebilme ve toplam kapasiteye göre % oranını izleyebilme.

Capacity adjustment in % for each layer separately and total capacity monitoring.

Ayarlanan her bir Kg/Saat lik extruder kapasitelerinin toplam kapasiteye etkisine göre çıkıştaki ürün ağırlığını (Gr/Metre) ayarlayabilme.

Adjustment of output grammage (gr/meter) according to each layer capacity (kg/hour) effect to total capacity

Filtrenin aşamalı tıkanması algılar ve gram/metreyi düzenler.

Automatic adjustment of output gram/meter value according to changes caused by filter choking

Hat Kontrol sistemlerinde her extruder için ayrı ayrı saatlik verimi set etme ve izleyebilme. Ayrıca her bir kat için ürün gramaj ve kalınlığı (mikron olarak) görebilme.

Adjustment of kg/hour capacity for each screw feeder separately and ability to monitor gr/meter output grammage and theoretical thickness (microns) in real time for each layer.

Ortalama Kalınlık göstergesi (film genişliği ve özgül ağırlık girildiği taktirde)

Theoretical thickness calculation (if film width and components specific weights are entered)

PARSCONTROL Extruder Hat Kontrol Sistemleri

PARSCONTROL Extrusion Line Control Systems



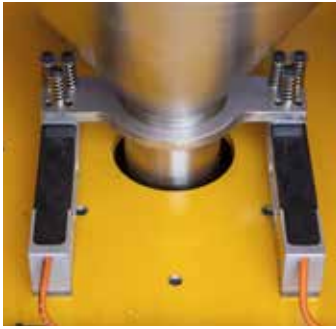


PARSCONTROL Extruder Hammade Hat Kontrol Sistemi Ayrıcalıkları

Advantages of PARSCONTROL Extrusion Line Control System

Extruder ve endüstriyel otomasyon sektöründe yılların kazandırdığı tecrübe ile en doğru ölçmeyi ve en doğru hat kontrolünü yapıyoruz. Hammade maliyetlerinizi düşürüyor, fire ve üretim hatalarınızı gözle görülür bir farkla azaltıyoruz.

Experience gained with the years in extruder and industrial automation allows PARSCONTROL to obtain precise weighing and correct line control process. As a result costs caused by raw material consumption and wastage of the production process are noticeable decreased.



Çift Yük Hücresi ile Çok Daha Doğru Ağırlık Kontrolü Yapılarak En Hassas Hat Kontrolü Sağlanır.

Double weighing process provides precise dosing and correct weight control.



Malzeme Taşıyan Alt ve Üst Kefeler için Özel Dizayn Edilmiş Yüksek Kalite Paslanmaz Gövdeler.

Special designed dosing and mixer weighing reservoirs are made of high quality stainless steel.



ABB Markalı Yüksek Teknoloji Otomasyon Altyapısı ve Programlama Teknolojisi

High quality industrial automation powered by **ABB**.



Yüksek Kalite ve Endüstriyel Şartlara Uygun Olarak Dizayn Edilmiş **SMC** Pnömatik Altyapı

High quality industrial pneumatic system by **SMC**.



Uygun Ölçülendirilmiş Alt Boğaz Yardımı ile Kolay Montajın Yanısıra Hızlı Malzeme Boşaltma Sağlanır

Suitable dimensional feeder neck provide easy assembly and if needed fast raw material discharge.



Çoklu Dil Desteği, Kullanıcı Dostu Arayüz ile Tam Kontrollü Yönetim ve İzleme Ekranı

Multilanguage support, user-friendly interface, full access for control and monitoring



Extruder Gravimetrik Dozajlama Sistemleri

Extruder Gravimetric Dosing Systems

ÇÖZÜMLERİMİZ

OUR SOLUTIONS

TR PARS Gravimetrik dozajlama sistemleri hassasiyet gerektiren noktalarda verimli karıştırma ve tekrarlanabilirlik gerektiren proseslerde hammaddelerin istenilen oranlarda harmanlanıp sisteme kazandırılması için tasarlanmıştır.

Titreşimden etkilenmeyen özel mekanik altyapısı ile doğrudan makina besleme boğazına monte edilebilecek şekilde tasarlanmıştır. Çift ağırlık kontrollü ve sürekli tartım prensibi ile çalışan sistem, ekstrüzyon hattının kazancını devamlı olarak kontrol eder.

Sistem ekstrüzyon çıktısını ölçebilir, kontrol edebilir veya hat hızını kontrol etmek için bu değeri kullanabilir. Alternatif olarak her iki işlevi aynı anda yerine getirebilir. Çok katmanlı hatlarla her bir ekstrüzyon verimi, sabit bir katman ve katman oranı sağlamak için ölçülür ve kontrol edilebilir.

PARS Gravimetrik dozajlama sistemleri dışarıdan entegre vakum motorlu yükleme haznelarına sahiptir. Üzerinde bulundurduğu yüksek otomasyon teknolojisi ile HMI tarafından yönetilebilen ve PLC tarafından kontrol edilen, tam otomatik karıştırıcı ve vakum sistemine sahiptir.

EN PARS Gravimetric dosing systems designed for adding certain amount of additive components to main raw material and mix all these components to get a homogenous blend. These systems prepare blended raw material mix with precisely dosed components for corresponding production.

It is designed to be mounted directly to the barrel feeder. Double loadcell measuring system provides continuous and stable capacity control.

It measures production values of the extrusion line and use this values to control line in automatic mode. In multi-layer extrusion lines each layers production parameters can be controlled and monitored separately.

Vacuum system of the dosing unit is externally integrated. Together with automatic mixing unit it is controlled by PLC and monitored by HMI system.



6
Komponent
Components
250
Kg/Saat/Hour



4
Komponent
Components
300
Kg/Saat/Hour



2
Komponent
Components
300
Kg/Saat/Hour



Extruder Gravimetrik Dozajlama Sistemleri

Extruder Gravimetric Dosing Systems

TR Dozajlama seri halde pnömatik özellikli klepelerin açılıp kapanması ile ilk haznede hammaddelerin istenilen oranlarda dozajlanması ile başlar. Karışımın tamamlanması ile ikinci hazneye alınan malzeme burada harmanlanarak sisteme kazandırılır.

İstenilen hammadde karışımını her bir bileşen için istenilen oranlarda hazırlayıp sistem için hazır hale getirir.

EN Dosing process starts with serial opening of vacuum driven component valves that drop each component into the dosing reservoir. After last component discharged all dosed components are given to mixer reservoir that is connected directly to the barrel feeder.

All the mixtures can be prepared with desired dosing ratios of all used components.

GENEL ÖZELLİKLER

- 1- Geliştirilmiş gravimetrik verimlilik
- 2- Kolay temizlik ve bakım
- 3- Yüksek kapasite ve iş hacmi
- 4- Maksimum kullanıcı güvenliği
- 5- Endüstriyel şartlara uyumlu tasarım
- 6- Kullanıcı dostu izleme ekranı
- 7- Daha az bakım gerektiren sistem
- 8- Hızlı kurulum ve devreye alma

GENERAL FEATURES

- 1- Improved gravimetric efficiency
- 2- Easy cleaning and maintenance
- 3- High capacity and workload
- 4- Maximum user safety
- 5- Design compatible to the industrial conditions
- 6- User-friendly interface
- 7- A system requiring less maintenance
- 8- Less maintainance required

TEKNİK ÖZELLİKLER

Tek katmanlı mono ekstruder hatları için istenen;

- Tüketim miktarına göre Kg / Saat kapasite ayarı.
- Çıktaki istenen ürün Gram / Metre ayarı.
- Ortalama Kalınlık göstergesi (film genişliği ve özgül ağırlık girildiği takdirde)
- Manual veya otomatik kontrolde aktif kapasite Kg / Saat ve anlık Gr / Metre görüntüleme
- Reçete oluşturabilme imkanı

Çok katmanlı Co-extruder hatları için istenen;

- Her bir ekstruder kapasitesini ayrı olarak Kg / Saat olarak ayarlayabilme ve toplam kapasite gösterimi.
- Her bir ekstruder kapasitesini % olarak görüntüleyebilme ve toplam kapasiteye göre % oranını izleyebilme.
- Ayarlanan her bir Kg / Saat lik ekstruder kapasitelerinin toplam kapasiteye etkisine göre çıktaki ürün ağırlığını (Gr / Metre) ayarlayabilme.
- Ortalama Kalınlık göstergesi (film genişliği ve özgül ağırlık girildiği takdirde)
- Reçete oluşturabilme imkanı

TECHNICAL FEATURES

Features for single-layer mono extrusion lines:

- Kg/hour capacity adjustment according to consumption amount.
- Gr/meter output grammage adjustment.
- Theoretical thickness calculation (if film width and components specific weights are entered)
- Continuous capacity (kg/hour) and grammage (gr/meter) monitoring both automatic and manual mode
- Data storage such as production values and recipes

Features for multi-layer extrusion lines:

- Kg/hour capacity adjustment for each layer separately and total capacity display.
- Capacity adjustment in % for each layer separately and total capacity monitoring.
- Adjustment of output grammage (gr/meter) according to each layer capacity (kg/hour) effect to total capacity.
- Theoretical thickness calculation (if film width and components specific weights are entered)
- Data storage such as production values and recipes





Tek Katlı (Mono) Makina Gravimetrik Dozajlama Sistemleri Mono Gravimetric Dosing Systems

TR Bu kategorideki makinalar tek vidalıdır ve tek kat film imalatı yaparlar. 2-4-6 Komponentli gravimetrik dozajlama sistemi uygulanabilen tek katlı mono ekstruder makinaları Şrink film, poşet filmleri, bakliyat paketleme filmleri, boru hatları, kompozit ahşap hatları, katlı boru hatları, boru ve profil hatları, cast film ve levha üretim hatlarının üretiminde kullanılır.

Tek katmanlı mono ekstruder hatları için istenen;

- Tüketim miktarına göre Kg / Saat kapasite ayarı.
- Çıkıştaki istenen ürün Gram / Metre ayarı.
- Ortalama Kalınlık göstergesi (film genişliği ve özgül ağırlık girildiği takdirde)
- Manuel veya otomatik kontrolde aktif kapasite Kg / Saat ve anlık Gr / Metre görüntüleme
- Reçete oluşturabilme imkanı

EN This type of extrusion lines have single screw feeder and are used to produce one layer films. 2-4-6 Components Parscontrol gravimetric dosing systems can be used in single-layer extrusion lines such as shrink film, bag film, legumes packaging film, pipe, cast film extrusion lines.

Features for single-layer mono extrusion lines:

- Kg/hour capacity adjustment according to consumption amount.
- Gr/meter output grammage adjustment.
- Theoretical thickness calculation (if film width and components specific weights are entered)
- Continuous capacity (kg/hour) and grammage (gr/meter) monitoring both automatic and manual mode
- Data storage such as production values and recipes

1

Reçete
Oluşturabilme
İmkani

Data storage such as
production
values and recipes

Filtrenin aşamalı
tıkanması algılar ve
gram/metreyi düzenler.

Automatic adjustment
of output gram/meter
value according to
changes caused by
filter choking

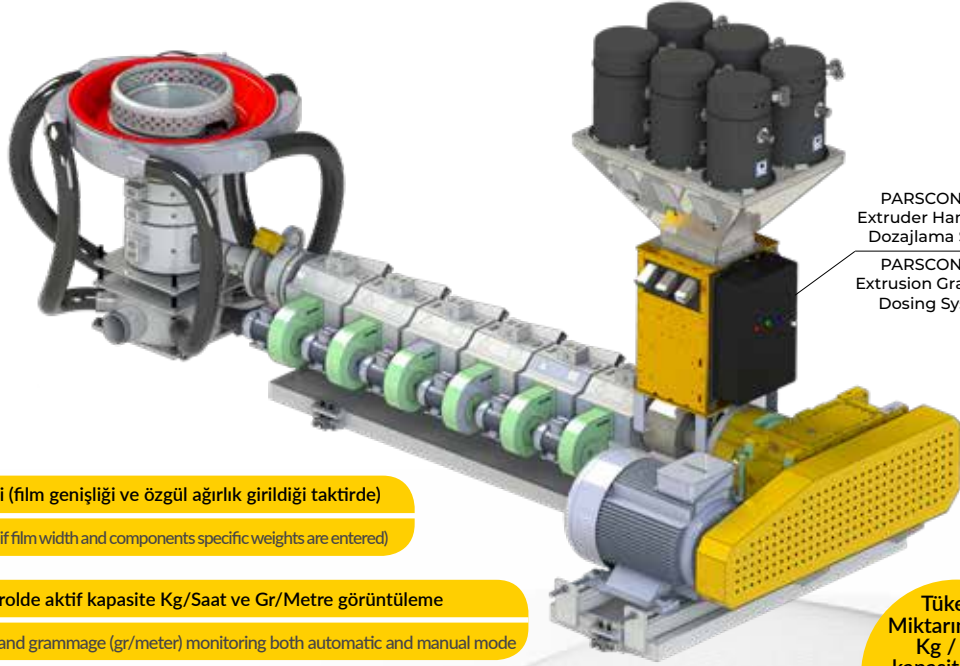
Ortalama Kalınlık göstergesi (film genişliği ve özgül ağırlık girildiği takdirde)

Theoretical thickness calculation (if film width and components specific weights are entered)

Manuel veya otomatik kontrolde aktif kapasite Kg/Saat ve Gr/Metre görüntüleme

Continuous capacity (kg/hour) and grammage (gr/meter) monitoring both automatic and manual mode

PARSCONTROL
Extruder Hammade
Dozajlama Sistemi
PARSCONTROL
Extrusion Gravimetric
Dosing Systems



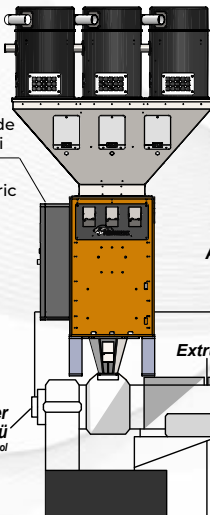
Tüketim
Miktarına Göre
Kg / Saat
kapasite ayarı.

Kg/hour capacity
adjustment according
to consumption
amount.

Çıkıştaki
istenen ürün
Gram / Metre
ayarı.

Gr/meter output
grammage
adjustment

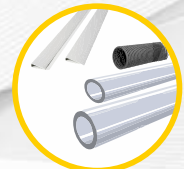
PARSCONTROL
Extruder Hammade
Dozajlama Sistemi
PARSCONTROL
Extrusion Gravimetric
Dosing Systems



Ahşap Kompozit Hatları
Wood Composite



Conta Üretim Hatları
Gasket



Boru ve Profil Hatları
Pipe & Tubing



Kablo Hatları
Wire & Cable

Ekstruder

Vakum Ölçüm Odası
Vacuum-Sizing Chamber

Su Soğutma Banyosu
Water Cooling Bath

Caterpillar Çekici
Caterpillar Haul-Off

Hat Enkoderi
Encoder

Ekstruder
Hız Kontrolü
Extruder RPM Control



AB - ABA Co-Extruder Makina Gravimetrik Dozajlama Sistemleri AB-ABA Co-Extrusion Gravimetric Dosing Systems

2

TR Bu kategorideki makinalar çift vidalıdır. (AB) veya (ABA) birbirinden farklı hammadde ve boya ile film üretebilirler. 2-4-6 Komponentli gravimetrik dozajlama sistemi uygulanabilen AB-ABA co-extruder makinaları Genellikle çöp torbası, tıbbi atık torbaları üretimini için kullanılır.

Çok katmanlı Co-extruder hatları için istenen;

- Her bir extruder kapasitesini ayrı olarak Kg / Saat olarak ayarlayabilme ve toplam kapasite gösterimi.
- Her bir extruder kapasitesini % olarak görüntüleyebilme ve toplam kapasiteye göre % oranını izleyebilme.
- Ayarlanan her bir Kg / Saat lik extruder kapasitelerinin toplam kapasiteye etkisine göre çıktıdaki ürün ağırlığını (Gr / Metre) ayarlayabilme.
- Ortalama Kalınlık göstergesi (film genişliği ve özgül ağırlık girildiği takdirde)
- Reçete oluşturabilme imkanı

EN This type of extrusion lines has two screw feeding system and can produce films with two or three layers consisting of two different components. 2-4-6 Components Parscontrol gravimetric dosing systems can be used in AB-ABA co-extrusion lines such as garbage bag film, medical waste bag film extrusion lines.

Features for multi-layer extrusion lines:

- Kg/hour capacity adjustment for each layer separately and total capacity display.
- Capacity adjustment in % for each layer separately and total capacity monitoring.
- Adjustment of output grammage (gr/meter) according to each layer capacity (kg/hour) effect to total capacity.
- Theoretical thickness calculation (if film width and components specific weights are entered)
- Data storage such as production values and recipes

Filtrenin aşamalı tıkanması algılar ve gram/metreyi düzenler.

Automatic adjustment of output gram/meter value according to changes caused by filter choking

Reçete Oluşturabilme İmkani

Data storage such as production values and recipes

Her bir extruder kapasitesini ayrı olarak Kg / Saat olarak ayarlayabilme ve toplam kapasite gösterimi.

Kg/hour capacity adjustment for each layer separately and total capacity display.

Her bir extruder kapasitesini % olarak görüntüleyebilme ve toplam kapasiteye göre % oranını izleyebilme.

Capacity adjustment in % for each layer separately and total capacity monitoring.

Ayarlanan her bir Kg/Saat lik extruder kapasitelerinin toplam kapasiteye etkisine göre çıktıdaki ürün ağırlığını (Gr/Metre) ayarlayabilme.

Adjustment of output grammage (gr/meter) according to each layer capacity (kg/hour) effect to total capacity.

Parscontrol Dozajlama Sistemlerinde her extruder için ayrı ayrı saatlik verimi set etme ve izleyebilme, her bir kat için ürün gramaj ve kalınlığı (mikron olarak) görebilme imkanı. Ayrıca kullanılan hammaddenin her birinin ayrı olarak harcanma miktarını görebilme ve istenilen yüzdeye ayarlayabilme.

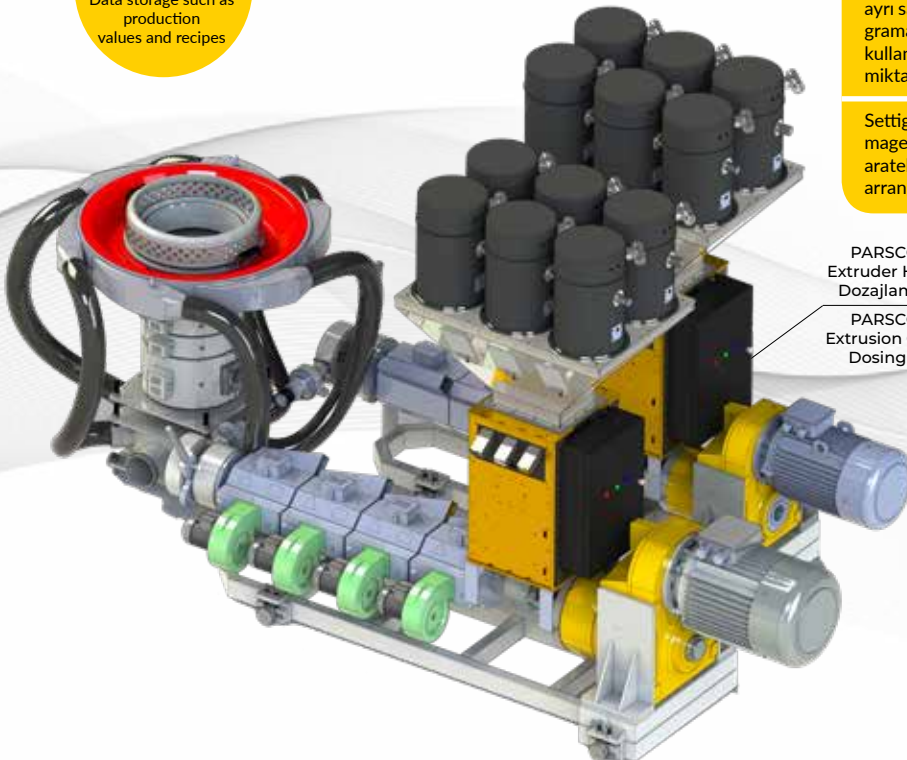
Settings and monitoring of capacity (kg/hour), output grammage, thickness and consumption values for each layer separately. Furthermore, each component of each layer can be arranged with desired ratios and monitored

PARSCONTROL
Extruder Hammade
Dozajlama Sistemi

PARSCONTROL
Extrusion Gravimetric
Dosing Systems

Ortalama Kalınlık göstergesi (film genişliği ve özgül ağırlık girildiği takdirde)

Theoretical thickness calculation (if film width and components specific weights are entered)





ABC (3 Katlı) Co-Extruder Makina Gravimetrik Dozajlama Sistemleri ABC Co-Extrusion Gravimetric Dosing Systems

3

TR Bu kategorideki makinalar üç vidalıdır ve çok kat film imalatı yaparlar. 2-4-6 Komponentli gravimetrik dozajlama sistemi uygulanabilen üç katlı ABC co-extruder makinaları Shrink film, shrink hood film, laminasyon film, bariyer film, streç film, kalsiyum karbonatlı ve geri dönüşüm yapılmış hammadde ile film üretimi yapılabilir.

Çok katmanlı Co-extruder hatları için istenen;

- Her bir extruder kapasitesini ayrı olarak Kg / Saat olarak ayarlayabilme ve toplam kapasite gösterimi.
- Her bir extruder kapasitesini % olarak görüntüleyebilme ve toplam kapasiteye göre % oranını izleyebilme.
- Ayarlanan her bir Kg / Saat lik extruder kapasitelerinin toplam kapasiteye etkisine göre çıkıştaki ürün ağırlığını (Gr / Metre) ayarlayabilme.
- Ortalama Kalınlık göstergesi (film genişliği ve özgül ağırlık girildiği takdirde)
- Reçete oluşturabilme imkanı

EN This type of lines has three screw feeding system and can produce films with three different types of layers. 2-4-6 Components Parscontrol gravimetric dosing systems can be used in three layer extrusion lines such as shrink film, shrink hood films, lamination film, barrier film, stretch film extrusion lines also extrusion lines for production films that consist of calcium carbonate and recycled raw material.

Features for multi-layer extrusion lines:

- Kg/hour capacity adjustment for each layer separately and total capacity display.
- Capacity adjustment in % for each layer separately and total capacity monitoring.
- Adjustment of output grammage (gr/meter) according to each layer capacity (kg/hour) effect to total capacity.
- Theoretical thickness calculation (if film width and components specific weights are entered)
- Data storage such as production values and recipes

Her bir extruder kapasitesini ayrı olarak Kg / Saat olarak ayarlayabilme ve toplam kapasite gösterimi.

Kg/hour capacity adjustment for each layer separately and total capacity display.

Her bir extruder kapasitesini % olarak görüntüleyebilme ve toplam kapasiteye göre % oranını izleyebilme.

Capacity adjustment in % for each layer separately and total capacity monitoring.

Ayarlanan her bir Kg/Saat lik extruder kapasitelerinin toplam kapasiteye etkisine göre çıkıştaki ürün ağırlığını (Gr/Metre) ayarlayabilme.

Adjustment of output grammage (gr/meter) according to each layer capacity (kg/hour) effect to total capacity.

Parscontrol Dozajlama Sistemlerinde her extruder için ayrı ayrı saatlik verimi set etme ve izleyebilme, her bir kat için ürün gramaj ve kalınlığı (mikron olarak) görebilme imkanı. Ayrıca kullanılan hammaddenin her birinin ayrı olarak harcanma miktarını görebilme ve istenilen yüzdeye ayarlayabilme.

Settings and monitoring of capacity (kg/hour), output grammage, thickness and consumption values for each layer separately. Furthermore, each component of each layer can be arranged with desired ratios and monitored

Filtrenin aşamalı tıkanması algılar ve gram/metreyi düzenler.

Automatic adjustment of output gram/meter value according to changes caused by filter choking

Reçete Oluşturabilme İmkani

Data storage such as production values and recipes

PARSCONTROL Extruder Hammadde Dozajlama Sistemi

PARSCONTROL Extrusion Gravimetric Dosing Systems

Ortalama Kalınlık göstergesi (film genişliği ve özgül ağırlık girildiği takdirde)

Theoretical thickness calculation (if film width and components specific weights are entered)





ABCDE (5 Katlı) Co-Extruder Makina Gravimetrik Dozajlama Sistemleri ABCDE Co-Extrusion Gravimetric Dosing Systems

5

TR Bu kategorideki makinalar 5 vidalıdır ve çok katlı film imalatı yaparlar. 2-4-6 Komponentli gravimetrik dozajlama sistemi uygulanabilen üç katlı ABC co-extruder makinaları birbirinden farklı hammadde ve boya ile film üretebilirler. Gıda paketlenme için bariyer film imalatı, shrink film, flexible paketlenme filmleri, vakumlu naylon film imalatı yapılır.

Çok katmanlı Co-extruder hatları için istenen;

- Her bir extruder kapasitesini ayrı olarak Kg / Saat olarak ayarlayabilme ve toplam kapasite gösterimi.
- Her bir extruder kapasitesini % olarak görüntüleyebilme ve toplam kapasiteye göre % oranını izleyebilme.
- Ayarlanan her bir Kg / Saat lik extruder kapasitelerinin toplam kapasiteye etkisine göre çıktıdaki ürün ağırlığını (Gr / Metre) ayarlayabilme.
- Ortalama Kalınlık göstergesi (film genişliği ve özgül ağırlık girildiği takdirde)
- Reçete oluşturabilme imkanı

EN ABCDE extrusion lines have five screw feeding system and produce multi-layer films. 2-4-6 Components Parscontrol gravimetric dosing systems can be used in multi-layer ABCDE extrusion lines such as barrier film for food packaging, shrink films, film for flexible packaging, vacuum nylon film extrusion lines.

Features for multi-layer extrusion lines:

- Kg/hour capacity adjustment for each layer separately and total capacity display.
- Capacity adjustment in % for each layer separately and total capacity monitoring.
- Adjustment of output grammage (gr/meter) according to each layer capacity (kg/hour) effect to total capacity.
- Theoretical thickness calculation (if film width and components specific weights are entered)
- Data storage such as production values and recipes

Filtrenin aşamalı tıkanması algılar ve gram/metreyi düzenler.

Automatic adjustment of output gram/meter value according to changes caused by filter choking

Reçete Oluşturabilme İmkani

Data storage such as production values and recipes

Her bir extruder kapasitesini ayrı olarak Kg / Saat olarak ayarlayabilme ve toplam kapasite gösterimi.

Kg/hour capacity adjustment for each layer separately and total capacity display.

Her bir extruder kapasitesini % olarak görüntüleyebilme ve toplam kapasiteye göre % oranını izleyebilme.

Capacity adjustment in % for each layer separately and total capacity monitoring.

Ayarlanan her bir Kg/Saat lik extruder kapasitelerinin toplam kapasiteye etkisine göre çıktıdaki ürün ağırlığını (Gr/Metre) ayarlayabilme.

Adjustment of output grammage (gr/meter) according to each layer capacity (kg/hour) effect to total capacity.

Parscontrol Dozajlama Sistemlerinde her extruder için ayrı ayrı saatlik verimi set etme ve izleyebilme, her bir kat için ürün gramaj ve kalınlığı (mikron olarak) görebilme imkanı. Ayrıca kullanılan hammaddenin her birinin ayrı olarak harcama miktarını görebilme ve istenilen yüzdeye ayarlayabilme.

Settings and monitoring of capacity (kg/hour), output grammage, thickness and consumption values for each layer separately. Furthermore, each component of each layer can be arranged with desired ratios and monitored

Ortalama Kalınlık göstergesi (film genişliği ve özgül ağırlık girildiği takdirde)

Theoretical thickness calculation (if film width and components specific weights are entered)



PARSCONTROL Extruder Hammadde Dozajlama Sistemi

PARSCONTROL Extrusion Gravimetric Dosing Systems



ABCDEFGF (7 Katlı) Makina Gravimetrik Dozajlama Sistemleri ABCDEFGF Co-Extrusion Gravimetric Dosing Systems

TR Bu kategorideki makinalar 7 vidalıdır ve çok katlı film imalatı yaparlar. 2-4-6 Komponentli gravimetrik dozajlama sistemi uygulanabilen yedi katlı ABCDEFG co-extruder makinaları Gıda paketleme için bariyer film imalatı, shrink film, flexible paketleme filmleri, vakumlu naylon film imalatı yapılır.

Çok katmanlı Co-extruder hatları için istenen;

- Her bir extruder kapasitesini ayrı olarak Kg / Saat olarak ayarlayabilme ve toplam kapasite gösterimi.
- Her bir extruder kapasitesini % olarak görüntüleyebilme ve toplam kapasiteye göre % oranını izleyebilme.
- Ayarlanan her bir Kg / Saat lik extruder kapasitelerinin toplam kapasiteye etkisine göre çıktıdaki ürün ağırlığını (Gr / Metre) ayarlayabilme.
- Ortalama Kalınlık göstergesi (film genişliği ve özgül ağırlık girildiği takdirde)
- Reçete oluşturabilme imkanı

EN ABCDEFG extrusion lines have seven screw feeding system and produce multi-layer films. 2-4-6 Components Parscontrol gravimetric dosing systems can be used in multi-layer ABCDEFG extrusion lines such as barrier film for food packaging, shrink films, film for flexible packaging, vacuum nylon film extrusion lines.

Features for multi-layer extrusion lines:

- Kg/hour capacity adjustment for each layer separately and total capacity display.
- Capacity adjustment in % for each layer separately and total capacity monitoring.
- Adjustment of output grammage (gr/meter) according to each layer capacity (kg/hour) effect to total capacity.
- Theoretical thickness calculation (if film width and components specific weights are entered)
- Data storage such as production values and recipes

7

Her bir extruder kapasitesini ayrı olarak Kg / Saat olarak ayarlayabilme ve toplam kapasite gösterimi.

Kg/hour capacity adjustment for each layer separately and total capacity display.

Her bir extruder kapasitesini % olarak görüntüleyebilme ve toplam kapasiteye göre % oranını izleyebilme.

Capacity adjustment in % for each layer separately and total capacity monitoring.

Ayarlanan her bir Kg/Saat lik extruder kapasitelerinin toplam kapasiteye etkisine göre çıktıdaki ürün ağırlığını (Gr/Metre) ayarlayabilme.

Adjustment of output grammage (gr/meter) according to each layer capacity (kg/hour) effect to total capacity.

Parscontrol Dozajlama Sistemlerinde her extruder için ayrı ayrı saatlik verimi set etme ve izleyebilme, her bir kat için ürün gramaj ve kalınlığı (mikron olarak) görebilme imkanı. Ayrıca kullanılan hammaddenin her birinin ayrı olarak harcanma miktarını görebilme ve istenilen yüzdeye ayarlayabilme.

Settigs and monitoring of capacity (kg/hour), output grammage, thickness and consumption values for each layer separately. Furthermore, each component of each layer can be arranged with desired ratios and monitored

Filtrenin aşamalı tıkanması algılar ve gram/metreyi düzenler.

Automatic adjustment of output gram/meter value according to changes caused by filter choking

Reçete Oluşturabilme İmkkanı

Data storage such as production values and recipes

PARSCONTROL
Extruder Hammade
Dozajlama Sistemi
PARSCONTROL
Extrusion Gravimetric
Dosing Systems

Ortalama Kalınlık göstergesi (film genişliği ve özgül ağırlık girildiği takdirde)

Theoretical thickness calculation (if film width and components specific weights are entered)





PARSCONTROL Gravimetrik Dozajlama Sistemi Ayrıcalıkları

Advantages of PARSCONTROL Gravimetric Dosing System

Extruder ve endüstriyel otomasyon sektöründe yılların kazandırdığı tecrübe ile en doğru ölçmeyi ve en doğru hat kontrolünü yapıyoruz. Hammade maliyetlerinizi düşürüyor, fire ve üretim hatalarınızı gözle görülür bir farkla azaltıyoruz.

Experience gained with the years in extruder and industrial automation allows PARSCONTROL to obtain precise weighing and correct line control process. As a result costs caused by raw material consumption and wastage of the production process are noticeable decreased.



Özel Derecelendirilmiş ve Formu Düzenlenmiş Boşaltma Boruları ile Hızlı ve Kolay Boşaltma

Quick and easy component discharge with special designed drain pipes



Kolay Temizleme ve Bakım İçin Kullanabileceğiniz Şeffaf Açılabilir Pencereleler

Transparent openable windows for easy cleaning and maintenance



ABB Markalı Yüksek Teknoloji Otomasyon Altyapısı ve Programlama Teknolojisi

High quality industrial automation powered by **ABB**.



Yüksek Üretim Kapasitesi ve Özel Endüstriyel İş Hacmi ile İhtiyacınız Olan Kapasite İhtiyaçlarını Karşılar

Volumes of reservoirs are designed for work with maximum capacity performance



Uygun Ölçülandırılmış Alt Boğaz Yardımı ile Kolay Montajın Yanısıra Hızlı Malzeme Boşaltma Sağlanır

Suitable dimensional feeder neck provide easy assembly and if needed fast raw material discharge



Çoklu Dil Desteği, Kullanıcı Dostu Arayüz ile Tam Kontrollü Yönetim ve İzleme Ekranı

Multilanguage support, user-friendly interface, full access for control and monitoring



IBC Kontrol

İç Balon Soğutma Kontrol Sistemleri

IBC Control

Blown Film Extrusion
Internal Bubble Cooling



TR Parscontrol IBC İç Balon Soğutma Kontrol Sistemleri extruderdeki balon çapının en hassas ve en iyi şekilde kontrolünün sağlanmasında size yardımcı sistemdir. Temazsız ve yüksek kaliteli ultrasonic sensörler yardımıyla çalışan IBC Kontrol sistemi özel ibc kontrol yazılımı ile hızlı sinyal işleme sağlayarak balon çapını ihtiyacınız olan en uygun çapa hızla günceller.

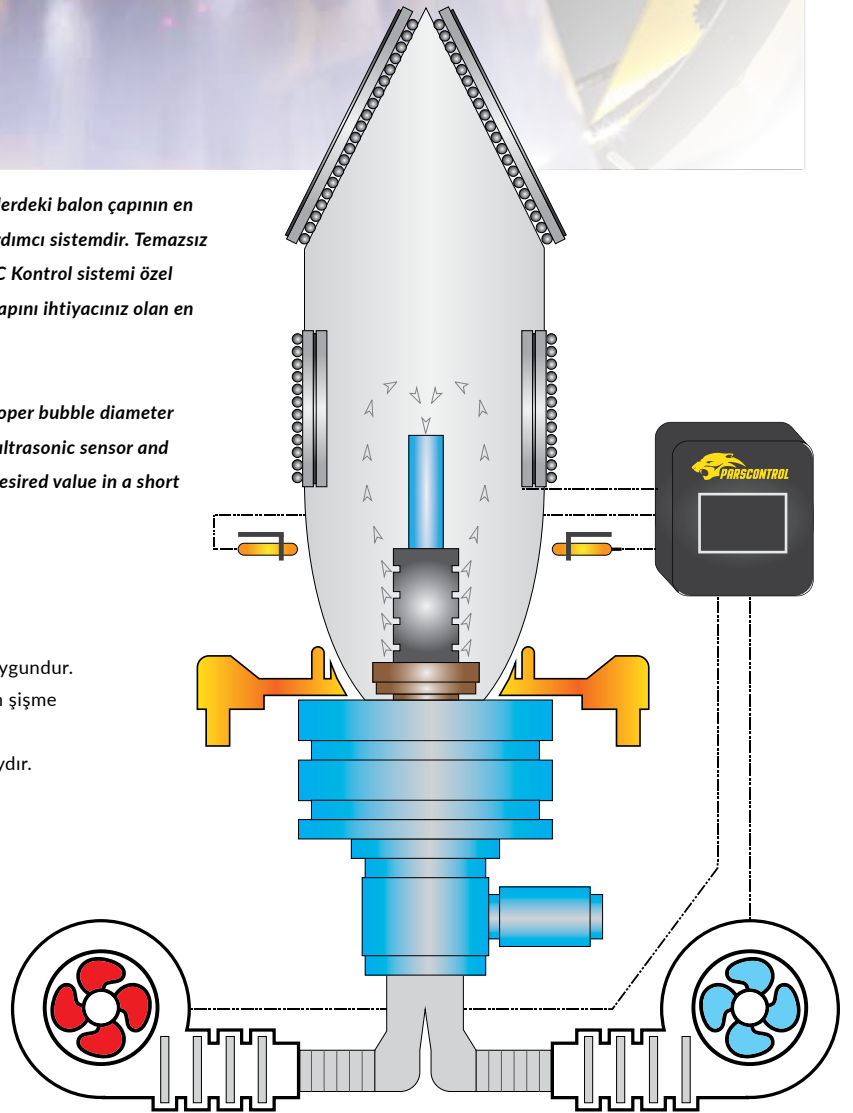
EN PARSCONTROL IBC control system provides precise and proper bubble diameter control in blown film extrusion lines. By using high quality ultrasonic sensor and special software IBC system takes the bubble diameter to desired value in a short period of time.

TR IBC Kontrol Sisteminin Özellikleri;

- Sık balon çapı değişiklikleriniz için kullanışlıdır.
- Sabit, salınımlı veya döner film ekstrüzyon hatları için uygundur.
- Geliştirilmiş oran ve kalite sistemi sayesinde uygun olan şişme ve sönme kontrolünü sağlar.
- Güvenilir ve tutarlı çalışma sağlar. Ayrıca kullanımı kolaydır.
- Üretim hızını iyileştirerek, ürün kalitesini artırır.

EN IBC Control Features;

- Useful in frequent bubble diameter changes
- Suitable for stable, oscillating and rotary types of bubble extrusion lines.
- Improved ratio adjustment provide stable bubble air in and air out control.
- Provides reliable and consistent working process. Furthermore, it is easy to use.
- Improves production speed and product quality.





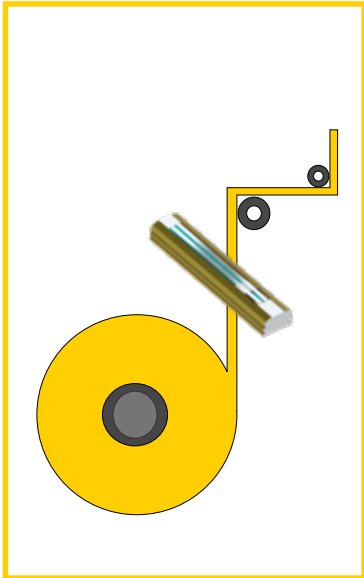
Film Genişlik Okuma Sistemi

Film Width Measurement System



Uygulama Örneği

Application Example



Uygulama Şekli

Application Method

Genişlik Okuma Kontrol Ünitesi
Width Measurement Unit

TR Parscontrol Film Genişlik Okuma Sistemi extruderlerde film genişliğini kontrol etmek için en uygun çözümdür. Filmin daralma çerçevesinden sonra monte edilen sistem, özel kızılötesi sensor ve gezer mekanik yapı kullanarak ölçüm yapmaktadır.

Genişlik ölçümü geliştirilmiş elektronik altyapısı, özel kontrol ünitesi ve amacına uygun dizayn edilmiş gövde yapısı ile uygun bir çözüm sunmaktadır.

Genişlik ölçümü sarıncıdan önce yapılarak gerçek genişliğe ulaşabilir, ölçüm noktasında hataların önüne geçilmiş olur.

Genişlik Okuma Sistemi Özellikleri;

- Hassas genişlik ölçümü.
- Özel profil yapısı ile tüm makine gövdelerine tam uyum.
- Geniş ayar aralığı ile kompakt yapı.
- Bakım kolaylığı ve uzun kullanım ömrü.

EN PARSCONTROL Film Measurement System is the best solution for monitoring the width of produced film in extrusion lines. It is mounted after bubble flattening unit and measuring by means of infrared sensors on moving mechanical structure.

Width measurement has improved electronic assembly that makes it suitable for use in all kinds of extrusion lines.

Width measurement can be made before film rewinder and prevent the differences in film width to be made.

Film Width Measurement System Features;

- Precise width measurement
- Special profiled structure that is suitable for all kinds of extrusion line.
- Compact design and wide adjustment range
- Easy maintenance and long lifetime

 Hammadde Kontrol Sistemleri
 Raw Materials Control Systems

İLETİŞİM BİLGİLERİ

CONTACT US

GENÇLER ELEKTRONİK SAN. TİC. LTD. ŞTİ.



Adres: Ziya Gökalp Mahallesi Bedrettin
Dalan Bulvarı İkitelli O.S.B Aykosan
Sanayi Sitesi Çarşı B Blok VIP Plaza
No:12 Başakşehir - İSTANBUL - TÜRKİYE



Tel : +90212-407-18-80 (PBX)
Fax: +90212-407-18-89



satis@genclerelektronik.com

www.parscontrol.com.tr

